

2026 METAL 3D PRINTER



EQUIPMENT CATALOG

竣泰科技 | 2026金屬3D列印設備型錄

CONTENTS

目錄

01

企業簡介 COMPANY PROFILE

企業SLOGAN：今日所為 明日所成。整合設計、製造與智慧服務，提供高效一站式解決方案，協助客戶提升品質、效率與全球競爭力。

02

發展歷程 DEVELOPMENT HISTORY

從2008年的技術探索，到2022年成立 **竣泰科技 HTT**，我們持續深耕金屬3D列印與智慧製造，以創新、專業與信任為核心，攜手客戶邁向高效製造與永續未來。

03

金屬粉合作廠商 METAL POWDER PARTNERS

從模具鋼、特殊鋼、鈦合金到純銅粉末，**竣泰科技 HTT** 提供完整材料選擇，結合穩定列印製程，滿足各產業的製造需求。

04

合作與代工產業 INDUSTRY PARTNERSHIPS

竣泰科技 HTT 供金屬3D列印代工與製造服務，涵蓋醫療、精密工業、航太、能源、珠寶、運動、研發教育及獸醫等八大產業，協助客戶快速實現創新設計與量產。

05

設備介紹 EQUIPMENT

從高溫材料到純銅與精密模具，**竣泰科技 HTT** 提供對應不同需求的金屬3D列印設備。D100 以最高200°C 底板預熱拓展材料可能；Cu140 專攻高精度純銅列印；M400S 則為鞋模等精緻模具而生。

06

服務介紹 SERVICES

竣泰科技 HTT 憑藉多年金屬3D列印技術與產業經驗，提供從模具設計、設備銷售、代工製造到智慧製造管理的一站式服務。有效協助客戶縮短開發時程、提升品質與製造效率。

COMPANY PROFILE

企業簡介

26年

模具、冷卻系統、機械設備產業背景

1,000+

AR / VR 光學模仁交付實績，具批量 一致性經驗

20+

出口國家與地區

今日所為 明日所成

WHAT WE BUILD TODAY, SHAPES TOMORROW.

模具產業為工業製造的基石，隨著金屬3D列印的日益成熟，**竣泰科技HTT** 洞察未來趨勢，於2022年6月正式成立。

竣泰科技HTT，是**模具製造一站式解決方案**。從設計到量產，全程把關。**竣泰科技HTT**現整合業界稀缺的「**模具全製程服務**」，無需多頭溝通、節省30%以上開發時間、成本透明可控。

在全球產業快速演變的時代，我們深知代工服務早已超越單純的製造。我們秉持智慧代工的理念，**致力於打造一個能整合上下游、主動溝通、精準執行的高效製造體系**。



我們提倡從「**個人社會責任(PSR)**」做起——從個人的態度出發，延伸至家庭互動，進而推動企業文化與社會責任的建立。當每一位成員都願意為社會盡一份心力，企業便能匯聚成推動正向改變的力量。

我們以「**初心、溝通、快樂**」為價值核心，堅持以真誠的初心面對每一次選擇，以良好的溝通促進彼此理解，並在工作與生活中找到快樂與成就。這不僅是我們的理念，更是我們對社會的承諾。我們相信，真正的企業社會責任(CSR)，源自每一個人的自覺與行動。

核心精神

專業、溝通、信任

重視每個流程環節，確保品質無虞、交期無憂。

使命願景

MIT 耀眼世界

透過創新與智慧服務，提升台灣製造的全球競爭力。

創辦理念

以人為本、以智為先

創辦團隊來自製造業第一線，深刻了解客戶的需求。

DEVELOPMENT HISTORY

發展歷程

技術與運用

- 2008 | 異型水路
- 2010 | 透氣控制
- 2014 | 粉末回收管理使用辦法
- 2015 | 透氣鞋模開發
- 2015 | SUS420J2預防開裂列印控制
- 2016 | 精密鞋模列印參數開發
- 2023 | M789粉末列印參數開發
- 2023 | HTC45(日本大同)粉末列印開發
- 2025 | 4130粉末列印參數開發
- 2025 | 大型工業級高溫FDM設備開發

我們的成就

- 引進全台灣第一台Sodick OPM250L
- 大中華區金屬列印在模具行業技術開發先驅

參與展覽

- 2024.02 | 印度國際模具展 (Die & Mould India)
- 2025.03 | 台北國際工具機展 (TIMTOS)
- 2025.12 | TECA 電子連接器協會會員大會
- 2025.12 | 塑膠產業聚落成果展
- 2026.03 | 台灣無人載具商機媒合會
- 2026.04 | 日本大阪模具沖壓展 (INTERMOLD Osaka)
- 2026.04 | 日本東京醫療展 (Medtec Japan)
- 2026.08 | 台北國際模具暨智慧成型設備展
- 2026.09 | 台灣創新技術博覽會
- 2026.12 | 日本國際橡塑膠展IPF

使命與願景

推動3D列印技術的創新與應用，
為製造業注入智慧與效率。

成為台灣與亞洲製造業技術升級
的關鍵樞紐，引領產業邁向數位
化與永續未來。

源起年份

2005年 | 因日本首創複合式3D列印技
術進而前往學習。

2022年6月 | 創立HTT公司。

企業文化

PSR: Personal Social Responsibility

從個人出發，延伸至家庭，進而影響企業與社會。

我們相信每一個人的行動都能成就更好的世界。

從我做起，連結社會，成就責任。

企業標語：今日所為，明日所成

政府補助案

- 獲選SBIR中央型亮點案例
- CITD
- 經濟部產業發展署：提升產業競爭力-研發轉型支持

未來

無支撐列印

AI列印製程

超精密金屬3D列印技術與設備開發

化學積成製造設備開發

METAL POWDER CATALOG

HTT 金屬粉末目錄

調度體制(單一窗口)

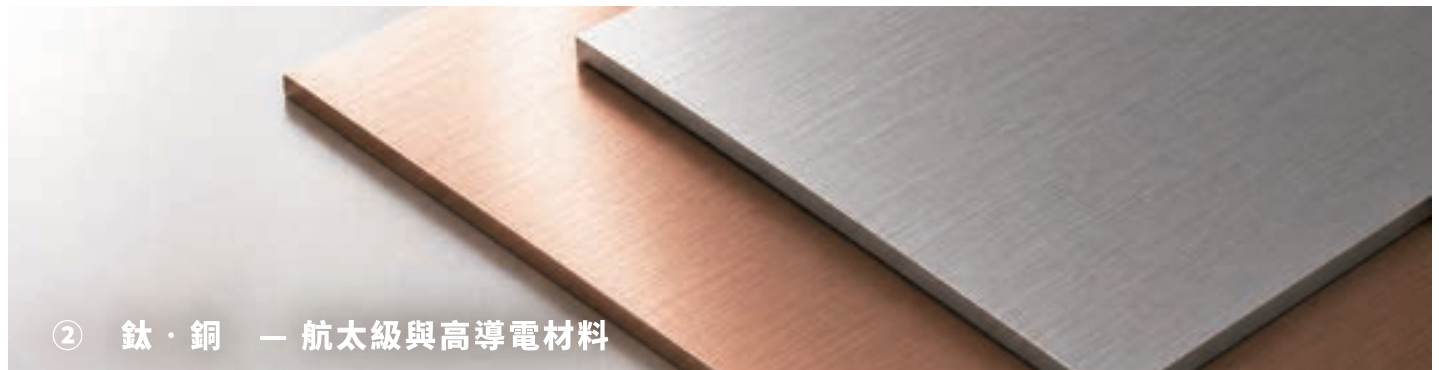
HTT 竣泰科技透過大同興業株式會社(DKK，大同特殊鋼集團核心商社)，一元化調度日本頂級金屬粉末——從特殊鋼、模具鋼，到航太級鈦與高導電銅。氣噴霧球狀粉、低氧高純度、流動性佳，並可依設備調整粒度、從試作小量到量產彈性供應。



① 模具・特殊鋼系 — HTT 的主場

HTT 竣泰科技以金屬3D列印製作內藏隨形冷卻流路的金型入子，相對密度達 99.9% 以上，嵌合面以 CNC 後加工達±0.05mm 級精度。搭配大同特殊鋼專為列印開發的模具鋼系粉末，可大幅縮短冷卻時間、抑制熱裂、延長模具壽命。

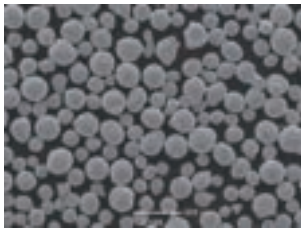
材料	特色重點	主要用途
SUS420J2 (大同特殊鋼製)	馬氏體系不鏽鋼。HTT 主力模具鋼，相對密度 99.9% ↑，後加工 ±0.05mm 級	隨形冷卻模具入子、精密模具
HTC45／HTC40 (大同 DAP-AM)	高熱傳導模具粉。熱傳導率 SKD61 的 1.5 倍、麻時效鋼的 2 倍；造形裂紋大幅降低；無鈷(cobalt-free)	壓鑄模、射出成型模、隨形水路
LTX420 (大同 DAP-AM)	與 SUS420J2 系同等性能；造形應變較 HTC 降 80% ↑，可造 150mm 角以上大型模；無鈷	大型金型、塑膠射出模
SKD61 (≈H13・傳統基準)	熱間壓鑄模鋼業界標準。造形即高硬度、直接 SLM 列印困難 → HTC/LTX 即為其列印化解方；HTT 以 CNC 傳統加工使用	傳統模具(CNC)、HTC/LTX 之性能對照基準
SUS630／17-4PH (大同)	析出硬化不鏽鋼。高強度・耐蝕，泛用工業件	結構件、治具、耐蝕部品



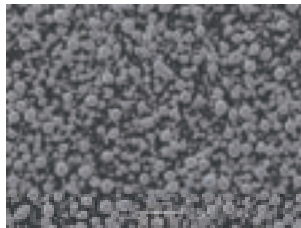
② 鈦・銅 — 航太級與高導電材料

採用高純度鈦粉。低氧低雜質球狀粉，屬航太等級高品位材料，廣泛應用於航太、醫用、輕量高強度部品。

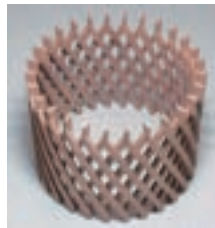
材料	特色重點	主要用途
TILOP64 (Ti-6Al-4V)	全球首個氣噴霧商品化鈦粉。 低氧高純度球狀，SLM 用 15-53μm	航太・醫療・輕量高強度部品
TILOP (純鈦)	高純度純鈦粉，無坭堦 IAP 法、低雜質	導電・耐蝕・生體適合部品



PBF-EB FAM-QCU 45-105 μm
(SEM image ×100)



PBF-LB FAM-QCU 10-45 μm
(SEM image ×100)



PBF-LB 造形例
Molding sample for PBF-LB

採用FAM 系列銅粉，搭配HTT-Cu140 銅專用機，實現晶片級散熱與微流道冷板。

材料	特色重點	主要用途
FAM-QCU (純銅)	高純度純銅，導電・放熱部品用	散熱器、導電件
FAM-G101 (銅合金)	對 1060nm LB 熱源高造形性；時效後高強度＋高導電	高導電部品、冷板
FAM-G105 (Cu-Ni-Si)	時效析出型，熱處理 Ni ₂ Si析出強化	高強度導電件
FAM-G110 (鋁青銅)	0.2% 耐力高於傳統製法	高負荷耐磨件

材料夥伴簡介 MATERIAL PARTNERS



大同特殊鋼

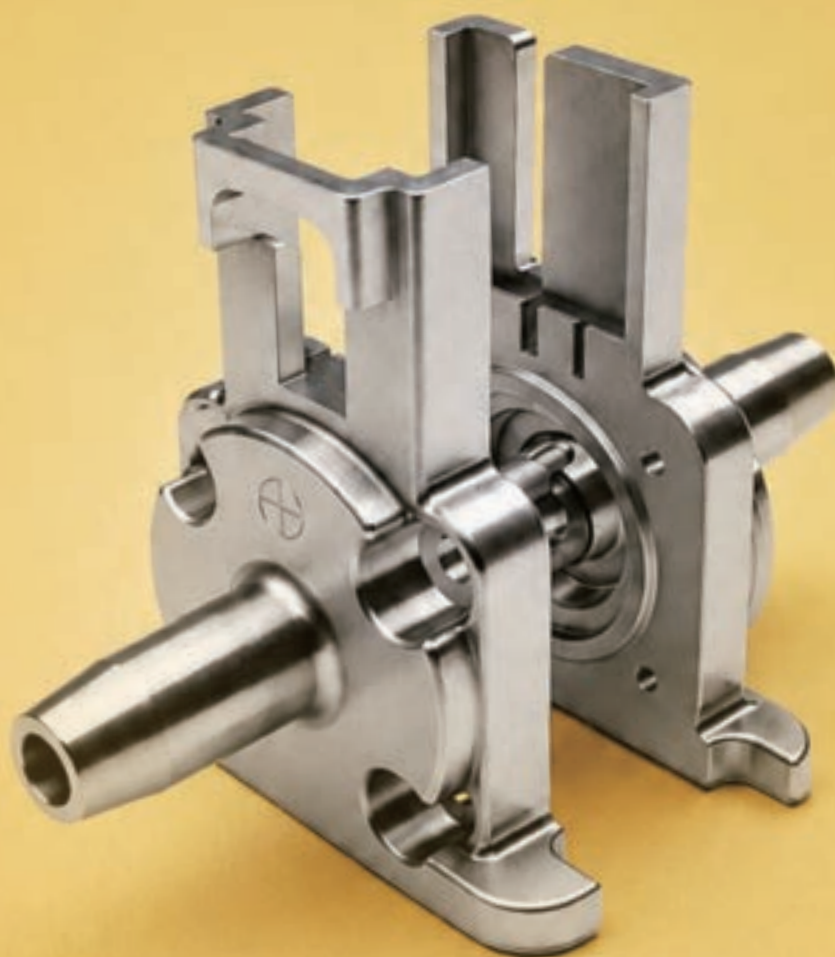
大同特殊鋼集團(大同興業 DKK)

日本特殊鋼領導廠商。大同興業為集團核心商社(1946 設立、年營收逾 2,300 億日圓)，提供特殊鋼・非鐵金屬・機械的提案銷售。大同特殊鋼開發專為金屬列印的 DAP-AM 系列(HTC/LTX 等模具鋼粉)，為 HTT 的模具鋼調度來源與單一窗口。

※ SUS420J2 為大同特殊鋼製粉，經大同興業供應。DAP-AM/HTC/LTX 為大同特殊鋼商標。具體品名與記載以各社確認為準。

INDUSTRY PARTNERSHIPS

合作與代工產業



液冷流體接頭
Liquid Cooling Fluid Connector

8 項產業

金屬列印應用

8 INDUSTRY APPLICATIONS

01



打樣研究(模型)

Prototype Models

牙橋、牙冠、椎骨模型
Dental Bridges, Dental Crowns,
Vertebra

02

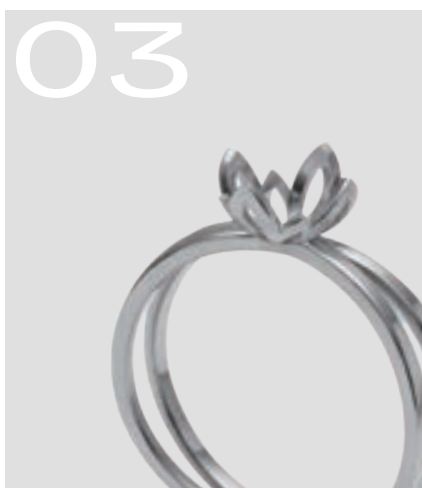


精密工業

Precision Engineering

轉軸支架
Precision Shaft Support

03



珠寶工藝

Jewelry Manufacturing

戒指戒台
Ring Settings

04

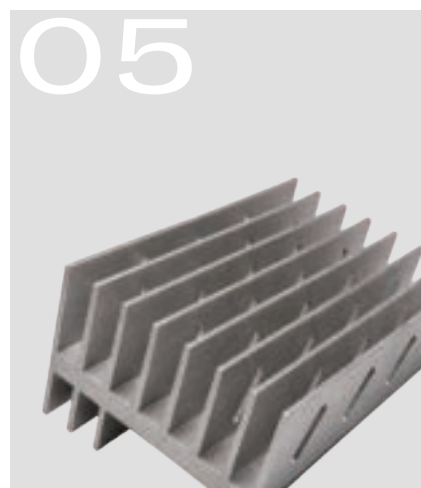


航太國防

Aerospace & Defense

液冷流體接頭
Liquid Cooling Fluid Connector

05



能源環境

Energy & Environment

微通道散熱器
Microchannel Heat Sink

06



運動、3C

Sports & Consumer Electronics

高爾夫球、相機鏡頭焦距調整環
Golf Club Components,
Camera Lens Adjustment Ring

07



研發教育

Research & Education

應力測試片
Tensile Test Specimens

08



獸醫寵物

Veterinary Medicine

動物骨版(模型)
Veterinary Bone Plates

HTT-D100

(金屬3D列印機)

- 配置不斷電系統
- 可用於工業、交通、航太、特殊器材。

產品開發

原型製作

研究開發

教育訓練



特殊應用零件/微結構/小零件/工藝品
※光纖雷射器搭載水冷機系統 功率1*500W 單雷射
※打印尺寸(含底板):@100mmx100m



重點功能 KEY FEATURES



獨家200°C 高溫底板
桌上型的體積，工業級的材料



零耗材、超低運作成本
0耗材0更換0風險，成本一目了然



智慧快速列印
一鍵列印，即刻出件



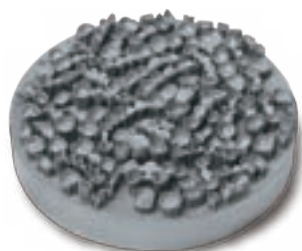
精度甜蜜點、無縫放大量產
小零件打樣起步，量產無縫接軌



小體積、辦公室級部署門檻
小型化設計，兼具高效率與穩定力



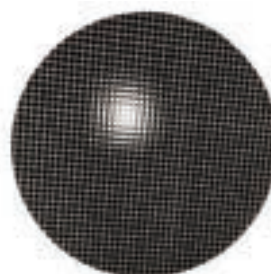
應用案例 APPLICATION CASES



特殊應用器材模具



星型齒輪(輕量化)



透光細微格柵



特殊應用器材-盒



技術規格 TECHNICAL SPECIFICATIONS

名稱	規格
成型體積	Φ100mm*H100mm
設備重量	約160kg
雷射功率	單雷射 功率500W
光斑尺寸	約70μm
電力供應	1kW
排版方式	全自動排版及路徑規則
軟體配置	HTT-Fab, HTT-Layer
列印材料	鈷鉻合金、鈦合金、純鈦、Ti64V ELI
設備尺寸	約610*650*850mm (L*W*H)

HTT-M140

(金屬3D列印機)

- 可用於工業、交通、特殊器材。

產品開發

模具製作

研究開發

教育訓練



EQUIPMENT



重點功能 KEY FEATURES



獨家200°C 高溫底板
桌上型的體積，工業級的材料



零耗材、超低運作成本
0耗材0更換0風險，成本一目了然



穩定可靠、實證品質
從測試到量產，確保設備長效穩定運作



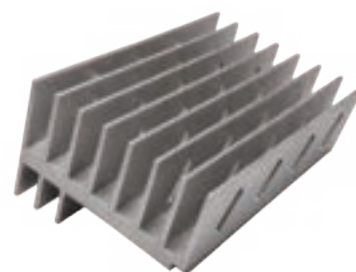
應用案例 APPLICATION CASES



無人機機身架



樣品測試



微通道散熱器



液冷流體接頭



應力測試片



技術規格 TECHNICAL SPECIFICATIONS

名稱	規格
成型體積	Φ140mm*H100mm / Φ140mm*H170mm
設備重量	約450kg
雷射功率	單雷射，功率500W
電力供應	1.5kW
排版方式	全自動排版及路徑規則
軟體配置	HTT-Fab, HTT-Layer
列印材料	不銹鋼、鈦合金、模具鋼、高熵合金、鈷鉻合金、鋁合金、銅合金等
設備尺寸	約970*815*1750mm (L*W*H)

HTT-Cu140

(金屬3D列印機)

銅列印
專用設備



高精度



高效能

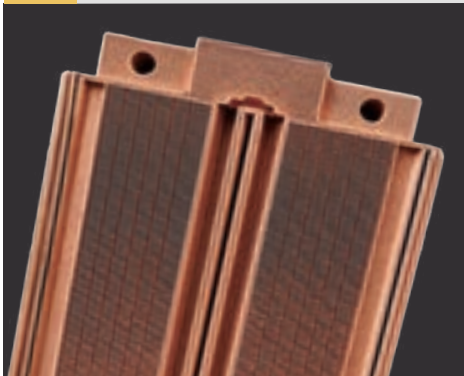
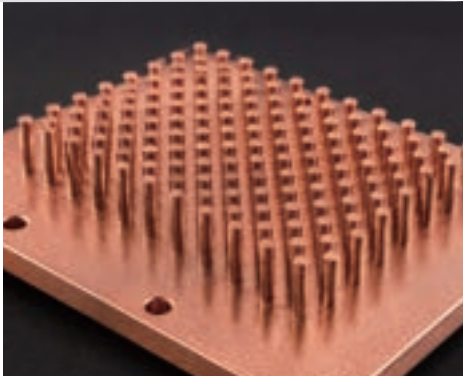


智慧化



EQUIPMENT

重點功能 KEY FEATURES		
 獨家200°C 高溫底板 桌上型的體積，工業級的材料	 微米級列印 滿足高精度零件及複雜的設計需求	 客製化解決方案 設計評估到後加工的一站式服務
 零耗材、超低運作成本 0耗材0更換0風險，成本一目了然	 高密封性設計 降低液體滲漏風險	

應用案例 APPLICATION CASES		
 微流道散熱鰭片冷板 / LPBF 純銅列印最小壁厚 0.1mm / 安裝孔配置 / 整體結構完整	 鰭片流道細節 / 密集鰭片截面間隙 0.07mm /	 圓柱針肋陣列 · Ø 0.1mm · Pin-fin
AI 散熱應用：本設備已成功應用於千瓦級 AI 晶片微流道冷板、VC Lid 均溫板及圓柱針肋散熱器列印。 ● 最小壁厚 0.1mm ● 最小間距 0.07mm ● 緻密度 ≥ 99.98% ● 圓柱直徑 Ø 0.1mm ● 圓柱高度 0.05mm		

技術規格 TECHNICAL SPECIFICATIONS	
名稱	規格
成型體積	約Φ140mm*H200mm
設備重量	約450kg
雷射功率	單模態綠光光纖雷射器，功率500W
電力供應	1.5kW
列印精度	最小薄壁0.1mm
軟體配置	HTT-Fab , HTT-Layer
列印材料	銅合金
掃描速度	約Max. 7m/s
設備尺寸	約1750*800*1800mm (L*W*H)

HTT-M220

(金屬3D列印機)

- 可用於工業、交通、特殊應用零件。

特殊器材

模具製作

研究開發

教育訓練





重點功能 KEY FEATURES



獨家200°C 高溫底板
桌上型的體積，工業級的材料



零耗材、超低運作成本
0耗材0更換0風險，成本一目了然



降低操作門檻
友善操作體驗，高效列印



雙雷射大版面
大幅提升生產效率



成熟製程
優化整體製造效率



應用案例 APPLICATION CASES



特殊器材模型



技術規格 TECHNICAL SPECIFICATIONS

名稱	規格
成型體積	約220*140*100/220mm (L*W*H)
設備重量	約550kg
雷射功率	雙雷射，500W
電力供應	2kW
排版方式	全自動排版及路徑規則
軟體配置	HTT-Fab , HTT-Layer
列印材料	不銹鋼、鈦合金、模具鋼、高熵合金、鈷鉻合金、鋁合金等
設備尺寸	約1200*750*1820mm (L*W*H)

HTT-M300

(金屬3D列印機)

- 可用於工業、消費性電子、交通、特殊器材。

產品開發

模具製作

研究開發

教育訓練



重點功能 KEY FEATURES		
 獨家200°C 高溫底板 桌上型的體積，工業級的材料	 零耗材、超低運作成本 0耗材0更換0風險，成本一目了然	 雙引擎驅動 效率全面升級
 無接觸動態成形 無接縫結構	 高效機械架構 優化空間配置	 粉末循環系統 優化空間配置

應用案例 APPLICATION CASES		
 羽毛球模具	 椎骨模型	 寵物骨板模型

技術規格 TECHNICAL SPECIFICATIONS	
名稱	規格
成型體積	約300*300*400mm (L*W*H)
設備重量	1230kg / 1260kg
雷射功率	2、4雷射(可選) 功率500W
掃描速度	10m/s (max)
電力供應	4kW / 6kW
排版方式	全自動排版及路徑規則
軟體配置	HTT-Fab , HTT-Layer
列印材料	不銹鋼、鈦合金、模具鋼、高溫合金、鋁合金等
設備尺寸	約1960*930*2222mm (L*W*H)

HTT-M400

(金屬3D列印機)

- 即冷即熱模具金屬3D列印機
- 也適用於壓鑄模具



HTT-M400s

(金屬3D列印機)

- 打造精緻模具工藝新標竿
- 專為精緻模具(鞋模)金屬3D列印機



EQUIPMENT

重點功能 KEY FEATURES		
 獨家200°C 高溫底板 桌上型的體積，工業級的材料	 零耗材、超低運作成本 0耗材0更換0風險，成本一目了然	 支援透氣設計 成型時可排氣與發泡控制
 極致表面精度 確保鞋底細節、LOGO與紋理完美呈現	 高度材料適應性 多種材料可切換	 高效率模具整合 整合多組零件，簡化組裝流程

應用案例 APPLICATION CASES	
 鞋底模具	 行動電源充電座模具

技術規格 TECHNICAL SPECIFICATIONS	
名稱	規格
成型體積	約350*400*400mm (L*W*H)
設備重量	約3300kg
雷射功率	2-6個雷射模組。可選500w或1000w
電力供應	500W: AC380V, 50/60Hz, 峰值功率≤14-16kW, 平均功率≤5.5-8.5kW 1000W: AC380V, 50/60Hz, 峰值功率≤15-19kW, 平均功率≤6.5-11.5kW
掃描線寬	70μm-200μm
掃描速度	≤ 100ppm
列印材料	鈦合金、鋁合金、高溫合金、不銹鋼 (SUS316L, 17-4PH) 模具鋼 (SUS420J2, 1.2709, M789, H13, HTC45, CORRAX, DIEVAR 等) 適用於 DMTC, GCP, MuCell 模具與製程(部分材料適用於壓鑄模具)
設備尺寸	約 1900*1650*2300mm (L*W*H)
表面粗糙度	Ra 6~15μm
典型精度	0.05-0.2mm

HTT-M420

(金屬3D列印機)

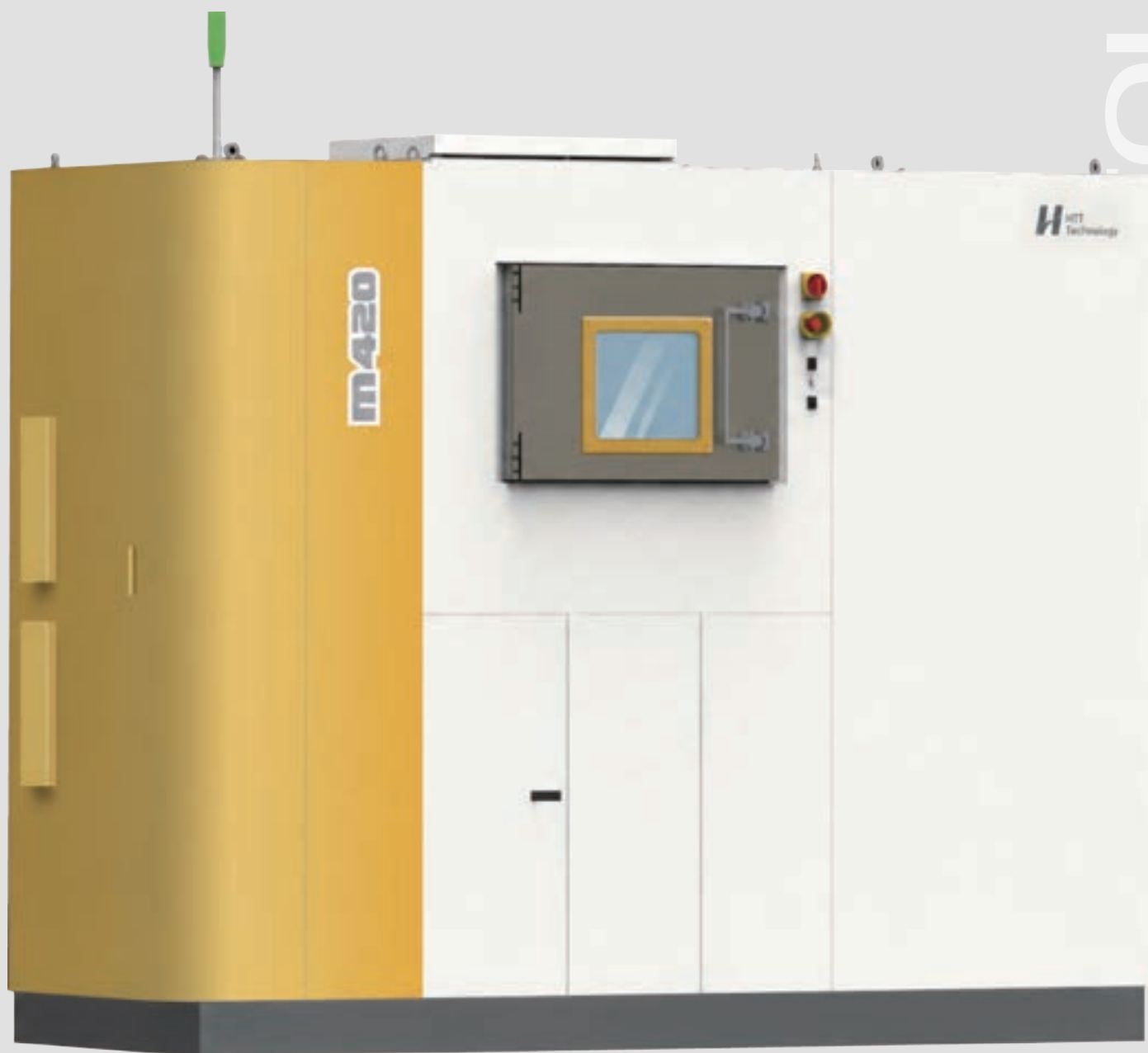
- 可用於工業、消費性電子、交通、航太、特殊器材。

產品開發

模具製作

研究開發

教育訓練



重點功能 KEY FEATURES		
 獨家200°C 高溫底板 桌上型的體積，工業級的材料	 零耗材、超低運作成本 0耗材0更換0風險，成本一目了然	 8雷射+LFPT雙向鋪粉 翻倍加速生產流程
 無接觸動態成形 無接縫結構	 客製化解決方案 設計評估到後加工的一站式服務	

應用案例 APPLICATION CASES		
 相機鏡頭焦距調整環	 轉軸支架	 手機殼模具

技術規格 TECHNICAL SPECIFICATIONS	
名稱	規格
成型體積	約420*420*450mm (L*W*H)
設備重量	約2000kg
雷射功率	4-8雷射(可選) 功率500W
成型速度	240cm ³ /h (max)
電力供應	7kW
掃描速度	10m/s (max)
軟體配置	HTT-Fab , HTT-Layer
列印材料	不銹鋼、鈦合金、模具鋼、高溫合金、鋁合金等
設備尺寸	約2753*1150*2340mm (L*W*H)

OUR SERVICES

我們的服務



模具設計

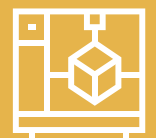
身為專業的金屬3D列印廠商，HTT 整合業界少見的「**模具全製程服務**」，提供您：

- 1. 模具設計與優化
- 2. CNC Post-Processing
- 3. 精密開模
- 4. 異型水路3D列印



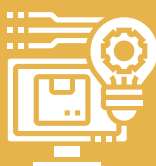
設備銷售

具有完善教學流程，確保使用者能在短時間內熟練操作與應用，並迅速產生效益。



金屬/塑膠3D列印代工

當您面對開發壓力、品質要求與生產效率挑戰時，金屬3D列印技術能為您帶來突破性的解決方案。開發時程緊湊、需快速試模的產品案。需要高精密或複雜幾何結構的模具。量產中希望降低射出不良率、提升良率。



智慧製造管理

多年的專業經驗與技術、獨家一條龍整合優勢。我們整合內部技術與流程，解決傳統模具開發常見的多廠溝通、規格不一、成本難控等問題，單一窗口就能掌握進度、品質、成本。

HARDWARE

硬體層 | Precision Equipment

在地化工控系統，支援高溫列印

搭載在地工業電腦控制系統。底板溫度可升級至 200°C，適用於模具鋼列印需求，並配置自動供料系統，提升列印穩定性與作業效率。



SOFTWARE

軟體層 | Intelligent Software

人性化操作介面設計

降低現場操作門檻，提升作業直覺性與效率。從企業經營，到智慧製造。我們開發的 **FORGE** 整合營運、生產與 AI，打造企業數位化的核心引擎。

MATERIALS

材料層 | Advanced Materials

跨國合作

與國內外指標廠商及研究機構共同合作：

- 金屬工業研究發展中心 —— 鋁合金 + 鑽石粉
- AMPO梧濟 —— M789
- 日本大同興業 —— SUS420J2、HTC45/HTC40、LTX420、SKD61、SUS630/17-4PH
- 日本大阪鈦 —— 鈦合金 ELI
- 日本福田金屬 —— 銅
- SUS316L、1.2709、4130、Inconel718、6061、AlSi10Mg、Wu、Ta

SERVICES

服務層 | Comprehensive Services

在地專業服務，全程支援

提供專人在地維修與完整售後服務。另可提供逆向掃描與代客製圖服務，協助客戶從設計到量產無縫銜接。

歡迎聯絡我們

北部總公司地址：241新北市三重區頂坎里新北大道二段139巷22號1樓

中部據點地址：40682台中市北屯區后庄路155號

聯絡信箱：info@htt3d.com | 聯絡電話：(02)8512-1898 | 營業時間：9:00~17:00 (週一至週五)

Got an Idea? Let's Talk.

**Let's Make It
Happen.**
把想法化為現實

**Too slow or
too expensive?**
加工太慢、成本太高?

**Buy a machine or
outsource first**
想買設備，還是先找人代工?

**Can't manufacture
your design?**
有設計，但做不出來?



Our website



Our Line



Our Facebook



Our Instagram